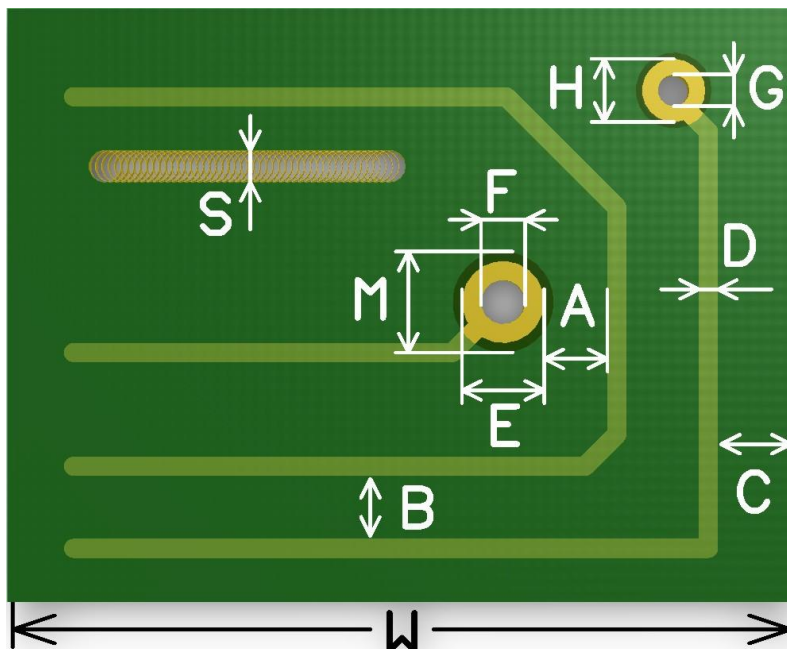


Parametry pozwalające uzyskać najlepszą cenę i czas wykonania



Zachowanie poniższych wartości w trakcie projektowania pozwala na zoptymalizowanie procesu wykonania płytek i w efekcie uzyskanie korzystnej ceny oraz czasu wykonania.

Podane wartości dla Cu 18 i 35 μm

Średnica	H - min. średnica pola 32 mils (0,8 mm)
Średnica	G - min. średnica otworu 16 mils (0,4 mm)
Pola	(E-F) - min. różnica pomiędzy krawędziami pola Cu a wymaganą średnicą otworu 20 mils (0,5 mm)
Maska	(E-M) - min. różnica pomiędzy krawędziami pola Cu a krawędziami maski 4 mils (0,1 mm)
Ścieżki	D - min. szerokość 8 mils (0,2 mm)
Szczeliny	B - min. odstęp pomiędzy krawędziami Cu 8 mils (0,2 mm)
Gabaryt	S - min. szerokość szczeliny 1,0 mm
	C - min. odstęp pomiędzy krawędziami Cu a linią cięcia 10 mils (0,25 mm)
	W - maksymalny wymiar płytki 580 mm